

LASER SMART V5.6 新增功能說明

(一)CAD 新增功能：

功 能	新 增 功 能 內 容 說 明	V4.0	V5.0	V5.6
1) 提供不同線型(line type)功能	線型格式(與AutoCAD相同)用戶可以自訂			*
2) 中文輸入	列印能力增強，方便圖面註解			*
3)繪圖/三碼	將雷射的G111至G116三碼的基本圖設定在軟體，唯有AMADA的機器都有此項，而改善之前操作者手動輸入完全由軟體轉出程式，並且兩碼及三碼並用減低程式的長度。			*
4)繪圖/圖樣	雷射可切割等距離的圖形如矩陣孔用三碼程式，可增加控制器內的容量。			*
5)三碼及圖樣辨識	讓客戶在AOUTCAD上有繪一般圓孔、方孔等現成的圖形或矩陣圖樣圖形方便轉成LASERSMART可以使用的程式。			*
6)編修/分解	功能可分解向量字型, 模具, 圖樣			*
7)選取/模具	讓USER可以將現有的圖形修改到另一尺寸，尤其是多量的圖形。			*
8)編修/重疊線	功能擴充可處理線, 圓弧合併功能			*

自動排版 V5.6 新增功能：

功 能	新 增 功 能 內 容 說 明	V4.0	V5.0	V5.6
1) 檔案/列印	可以選擇是否要列印檔案及材料資訊，檔案及材料資訊可以幫助你判讀圖形			*
	列印的方向(直印/橫印)可以獨立設定。			*
2) 排版/密排、多數取	操作方式改為在指定區域內排版，可用滑鼠指定要排版的範圍，系統即時、動態地顯示排版結果。			*
3) 顯示/零件名稱	零件名稱(巨集名稱、或群組名稱)會顯示在該零件的中心上，方便查詢定位			*
4) 上一版/下一版	在視窗最下面一行狀態列設計成為上一版和下一版的切換鈕，就可以快速地在每個排版間作選擇。			*
5)三碼圖形排版	可以利用三碼圖形在自動排版上做排版動作。排出的版面可以依照三碼方向設定。			*
6)顯示/順序	可以直接顯示軟體所排版的順序讓客戶了解加工順序。			*
7)排版檔可輸出	在自動排版模式, 增加DXF輸出選項.			*

8)加工頭型式	可選擇加工頭型對有水噴霧或其它加工頭的客戶由電腦自動設定。			*
---------	-------------------------------	--	--	---

切割路徑 V5.6 新增功能：

功 能	新 增 功 能 內 容 說 明	V4.0	V5.0	V5.6
1) 新圓弧切入法	直線與圓弧相切，也不會發生穿孔點太靠近圓的現象。			*
2) 列印	估價單中切割費用加工時間，切割長度將圖形印在任意位置，以滿足套印需求。			*
3) 檔案/轉換PMF	可以自動轉換一個或數個GRP、DXF檔為路徑巨集，轉換成的路徑巨集也可以直接寫入PMF檔案。			*
4) 切割/快速切割	快速切割增加先選先割功能，先選到的工件先切割。最近路徑選擇的最佳化路徑。			*
5) 切割/樣型切割	當你使用單選的方式。切入位置即為點選的位置，同時切割的順序為先選先割。			*
6) 編修/插入快速定位	將已經快速定位的路徑，選擇弧形位移用來閃避已切過圖形、或閃避夾具等。			*
7) 編修/留料	採取每一切割孔獨立設定，切割路徑做完成以後，你還可以再加以更改。			*
8) 編修/切割順序	改變割孔的先後切割順序。允許變更所有的切割路徑，包含巨集、三碼圖樣、共邊排版等路徑。有顯示出點選號碼，讓USER更清楚所改變的切割順序。			*
9) 編修/三碼參數	改變三碼圖樣及共邊排版路徑的加工參數，引割線長度、微量接點長度、結束指令(M00碼)、及結束指令(A/B碼)。在群組編輯有設定不足可到切割路徑做修改或增減。			*
10) 巨集/共邊排版	使用者預先做好巨集，再用共邊排版指令做共邊切割的路徑。目前只允許矩形的巨集做共邊排版。可節省材料及降低加工時間。			*
11) 設定/材料	提供"編修txt"功能，讓你直接編修切割條件檔(txt)。提供"翻譯kbf"功能，讓你直接在軟體畫面下將一txt檔翻譯成為kbf檔。			*
12) 設定/通用參數	增加自動架橋功能。圖形面積計算架橋數量及位置			*
13) 設定/其他	1、以機器的真實行走路徑來顯示，採用兩軸同動方式行走。2、你可以設定要不要在穿孔點的位置上，畫上"x"記號。一切割孔的穿孔點是否洽當。			*
14) 設定/快速切割	1、提供你更理想的切割順序。2、可以設定要閃避已切割過的內孔。3、內孔圖形可以按照圖層的切割設定來切割，或是簡單的時候直接將所有的文字(不含影像字)做成畫線路徑。			*

15)設定/數控碼轉換	提供"編輯tbl"功能，讓你直接在畫面編輯一後處理檔案(tbl)。NC程式的序號，除了提供一個區塊一個號碼外，你也可以設定為每一個孔一個號碼，方便搜尋可做程式修改的依據。			*
16)切割/打點	根據客戶針對不同的須求利用軟體分成穿孔及打點的不同程式。			*
17)切割/穿孔	請客戶依照設定選擇。可以自動劃規劃。			*
18)設定/快速切割/依圖切割	並配合快速切割的依圖層切割可規劃穿孔層，切割層及畫線層的設定。			*
19)切割/割線	此割線的設定，是因有客戶折線或其它割線會自動關掉留料，補正及引割線的方便功能。			*

原有功能

新增或加強功能

* 5.6版加強功能